

NÁŘADÍ PRO TEPLOU KOMORU – LITÍ ZINKU

GOOSENECK (DRŽÁK KOMORY)

Příklady modelů



Vyrobeno z kované oceli pracující za tepla, jako je např. W.1.2343 (H11)
Při použití kované oceli získá gooseneck vysoce kvalitní vlastnosti, jako např.:

- dlouhodobá životnost
- dobré mechanické vlastnosti
- dobrou odolnost proti opotřebení
- dobrou odolnost proti korozi
- odolnost proti tepelnému rázu
- dobré mechanické vlastnosti umožňují gooseneck několikrát repasovat

Průtok zinku kanálem goosenecku by by měl být co možná nejméně bez turbulencí, které běžně vznikají při změnách směru proudění a průchodu různými oblastmi.

Aby se omezil vznik tohoto problému, který způsobuje porositu uvnitř odlitků, byl vyvinut speciální systém vedení kanálu, aby byly eliminovány jakékoliv ostré úhly při změně směru. Tento systém se nazývá EASY FLOW.

Navíc, bez zátky na dně goosenecku je garantována perfektní těsnost v průběhu vstříku.

Systém „Easy Flow“



NÁŘADÍ PRO TEPLOU KOMORU – LITÍ ZINKU

REPASE

Před repasí



V roce 2007 spustila firma Brondolin speciální linku na repase goosenecků, velmi důležitý servis pro celkovou životnost těchto dílů.

Tento proces byl pomocí polo-automatického provozu industrializován, aby byly garantovány kvalitní konečné výsledky.

Správně provedená repase vyžaduje následující kroky:

- vyčištění v kyselině
- vytažení vnitřní komory
- otevření dlouhého kanálu
- vytažení systému ohřevu
- vybroušení usazení pro komoru
- nová zátka
- nová vložka kužele pro uložení trysky
- nová vnitřní komora
- tryskání
- protikorozi ochrana

Všechny výše uvedené operace, dobře provedené, prodlouží životnost goosenecku.

Vyčištění v kyselině



NÁŘADÍ PRO TEPLOU KOMORU – LITÍ ZINKU

Tryskač



Tryskáním se odstraní případné poslední zbytky zinku.

Uvnitř tryskače gooseneck rotuje, aby byly očištěny všechny plochy.

Doba cyklu závisí na konkrétních rozměrech goosenecku.

Každý cyklus zahrnuje jeden gooseneck.

Gooseneck po tryskání



Finální výsledky jsou po tryskání vynikající

Sklad vnitřních komor



NÁŘADÍ PRO TEPLOU KOMORU – LITÍ ZINKU

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Pístní kroužky



Písty



Písty, pístní kroužky, trysky a špičky trysek jsou sice malé díly, ale velmi důležité pro konečnou kvalitu odlitků. Běžné náhradní díly, kdy použitý materiál a jeho tepelné zpracování jsou velmi důležité pro životnost a aplikaci. Vysoká kvalita ocelí v kombinaci se speciálním tepelným zpracováním garantuje vysokou účinnost během pracovního procesu.

Špičky trysek



Tryska

